

Ford Ranger 2,3 PHEV Doppelkabine Wildtrak Automatik

Details

Preis	49.990 € 19% MwSt.	Typ	Pkw
		HU	12.2027
		Leistung	207 kW / 281 PS
		Kilometerstand	7.990 km
		Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
		Anzahl Sitze	5
		Anzahl Türen	4/5
		Getriebe	Automatik
		Erstzulassung	12/2025
		Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
		Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung	- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre	- Servolenkung	- ABS
- ESP	- Navigationssystem	- Sitzheizung
- Regensensor	- Elektr. Seitenspiegel	- Bluetooth
- Bordcomputer	- Elektr. Sitzeinstellung	- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad	- Isofix	- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer	- Traktionskontrolle	- Dachreling
- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent	- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent	- Alarmanlage	- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe	- Beheizbares Lenkrad	- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad	- Müdigkeitswarner	- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle	- Soundsystem	- Sprachsteuerung
- Touchscreen	- USB	- Verkehrszeichenerkennung
- Sommerreifen	- Abstandswarner	- Ambiente-Beleuchtung
- WLAN / Wifi Hotspot	- Apple CarPlay	- Android Auto

Kontakt

Ford Ranger 2,3 PHEV Doppelkabine Wildtrak Automatik

- | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------|
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - 360° Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Reserverad | - Anhängerkupplung abnehmbar |

Fahrzeugbeschreibung

- Audio-Navigationssystem Premium, inkl. Ford SYNC und Bang & Olufsen Play
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Anhängerkupplung
- Dachreling
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent inkl. Cross Traffic Alert
- Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA)
- Frontscheibe heizbar
- Intelligente Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Intelligent Adaptive Cruise Control / I-ACC)
- Koffer-/Laderaummanagement-System
- Laderaumwanne
- Pritschenabdeckung elektr. (Rollo)
- LM-Felgen 7,5x18 (6-Speichen, Medium Bolder Grey)
- Heckklappenentriegelung elektrisch (ohne Schloss)
- Ladungssicherungs-Paket
- Scheinwerfer LED
- Unterfahrschutz (Motor)
- Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto)
- Ablageetasche an Vordersitzlehnen
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Allradantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Audio-Paket 106
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent
- Außenspiegel Sport Design Anthrazit
- Ausstattungs-Paket: Turnier (Dachreling, Gepäckraum-Abtrennung Netz)

Kontakt

Autohaus Deymann
Belmfort 1 - 3
49733 Haren

Tel.: 05932/7230-0
E-Mail: verkauf@auto-deymann.de

Ford Ranger 2,3 PHEV Doppelkabine Wildtrak Automatik

- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bodenleuchte im Außenspiegel
- Bremskraftverstärker elektrisch
- Dachhimmel Stoff, dunkel
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung
- Doppelverriegelung Zentralverriegelung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenten-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)
- Fahrassistenten-System: Auffahrwarnsystem
- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
- Fahrassistenten-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenten-System: Pre-Collision-System
- Fahrassistenten-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)
- Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistenten-System: Verkehrsschildassistent
- Farbdisplay (12 Zoll)
- Fensterheber elektr. vorn mit Komfortschaltung
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- FordPass Connect inkl. eCall
- Fußmatten Premium
- Getränkehalter vorn
- Heckklappe Easy Lift (Pick-Up)
- Heckleuchten LED
- Heckscheibe heizbar
- Hybrid 207 kW (Motor 2,3 Ltr. - 135 kW)
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie/Aufbau: Pritsche, Doppelkabine
- KeyFree-System
- Knieairbag Beifahrerseite
- Knieairbag Fahrerseite
- Kombiinstrument Digitalanzeige 8 Zoll
- Kopf-Schulter-Airbag vorn
- Kotflügelverbreiterung
- Ladekabel für öffentliche Ladesäulen
- Lenkrad (Leder)
- Lenkrad heizbar
- Metallic-Lackierung
- Nebelscheinwerfer LED
- Off-Road Farbdisplay SYNC
- Off-Road-Paket

Kontakt

Autohaus Deymann
Belmfurt 1 - 3
49733 Haren

Tel.: 05932/7230-0
E-Mail: verkauf@auto-deymann.de

Ford Ranger 2,3 PHEV Doppelkabine Wildtrak Automatik

- On-Board-Modem
- Outdoor-Paket
- Parkbremse elektrisch
- Parkpilotsystem hinten
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Parkpilotsystem vorn und hinten mit Anzeige für Anhängerrangierweg
- Radioempfang digital (DAB)
- Rad-Paket 14
- Rad-Paket 52
- Radstand 3270 mm
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reserverad in Fahrbereifung
- Rückfahrkamera mit Split View
- Rücksitzbank (3.Reihe) Dreiersitzbank, klappbar
- Rücksitz-Paket 15
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Schalt-/Wählhebel Drehschalter (Electronic-Shifter)
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Schmutzfänger hinten
- Schmutzfänger vorn
- Seitenairbag vorn
- Seitenschweller mit Trittbrett
- Sicherheits-Paket 3
- Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach)
- Sitz vorn rechts verstellbar (4-fach)
- Sitzbezug / Polsterung: Leder
- Sitzheizung vorn
- Sitz-Paket 7
- Sound-System Bang & Olufsen Play
- Spezialausführung 2
- Sportbügel hinten (GFK) Wagenfarbe (Ladefläche)
- Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle
- Standard Variante
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
- Stoßfänger hinten mit Trittstufe
- Tagfahrlicht
- Technologie-Paket 46
- USB-Anschluss
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle in

Kontakt

Autohaus Deymann
Belmfort 1 - 3
49733 Haren

Tel.: 05932/7230-0
E-Mail: verkauf@auto-deymann.de

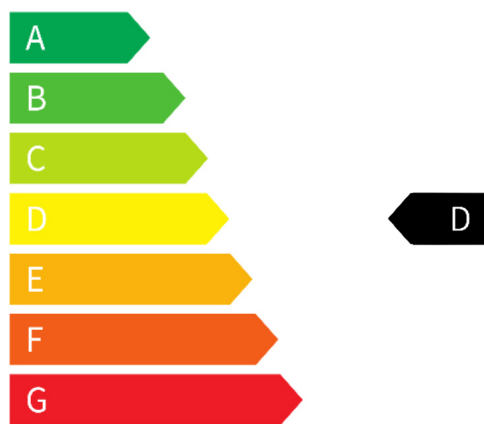
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 128.0 g/km

CO₂-Klasse: D

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Autohaus Deymann
Belmfort 1 - 3
49733 Haren

Tel.: 05932/7230-0
E-Mail: verkauf@auto-deymann.de