

Ford Ranger 2,3 PHEV Doppelkabine Wildtrak Automatik

Details



Preis 65.490 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	138 kW / 188 PS
Kilometerstand	12 km
Kraftstoff	Benzin
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Agate Black Metallic

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB
- Abstandswarner
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen
- WLAN / Wifi Hotspot

Kontakt

Autohaus Deymann
Belmfurt 1 - 3
49733 Haren

Tel.: 05932/7230-0
E-Mail: verkauf@auto-deymann.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 49624806423104

Ford Ranger 2,3 PHEV Doppelkabine Wildtrak Automatik

- | | | |
|----------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - 360° Kamera |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Reserverad | - Anhängerkupplung abnehmbar | |

Fahrzeugbeschreibung

- Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Anhängerkupplung
- Dachreling
- Fahrassistenten-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)
- Fahrassistenten-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA)
- LM-Felgen 8x18
- Rückfahrkamera mit Split View
- Scheinwerfer LED
- Sitzheizung vorn
- Sound-System Bang & Olufsen Play
- Heckklappenentriegelung elektrisch (ohne Schloss)
- Lenkrad heizbar
- Parkpiloten-System vorn und hinten
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto)
- Ablagefach an Vordersitzlehnen
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Allradantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bodenleuchte im Außenspiegel
- Bremskraftverstärker elektrisch
- Dachhimmel Stoff, dunkel
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung
- Doppelverriegelung Zentralverriegelung

Kontakt

Autohaus Deymann
Belmfurt 1 - 3
49733 Haren

Tel.: 05932/7230-0
E-Mail: verkauf@auto-deymann.de

Ford Ranger 2,3 PHEV Doppelkabine Wildtrak Automatik

- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Entfall Überrollbügel
- Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
- Fahrassistenz-System: freihändiges Fahren auf Autobahnen (Ford BlueCruise)
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System
- Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent
- Farbdisplay (12 Zoll)
- Fensterheber elektr. vorn mit Komfortschaltung
- FordPass Connect inkl. eCall
- Frontscheibe heizbar
- Fußmatten hinten
- Fußmatten Premium
- Getränkehalter vorn
- Heckklappe Easy Lift (Pick-Up)
- Heckleuchten LED
- Heckscheibe heizbar
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie/Aufbau: Pritsche, Doppelkabine
- KeyFree-System
- Knieairbag Beifahrerseite
- Knieairbag Fahrerseite
- Koffer-/Laderaummanagement-System
- Kombiinstrument Digitalanzeige 8 Zoll
- Kopf-Schulter-Airbag vorn
- Kotflügelverbreiterung
- Ladekabel für öffentliche Ladesäulen
- Ladekabel mit Schukostecker
- Laderaumleuchte LED
- Laderaumteiler
- Laderaumwanne
- Ladungssicherungs-Paket
- Lenkrad (Leder)
- Metallic-Lackierung
- Nebelscheinwerfer LED
- Off-Road Farbdisplay SYNC
- Off-Road-Paket
- On-Board-Modem

Kontakt

Autohaus Deymann
Belmfurt 1 - 3
49733 Haren

Tel.: 05932/7230-0
E-Mail: verkauf@auto-deymann.de

Ford Ranger 2,3 PHEV Doppelkabine Wildtrak Automatik

- Outdoor-Paket
- Parkbremse elektrisch
- Pritschenabdeckung elektr. (Rollo)
- Radioempfang digital (DAB)
- Radstand 3270 mm
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reserverad in Fahrbereifung
- Rücksitzbank (3.Reihe) Dreiersitzbank, klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Schalt-/Wählhebel Drehschalter (Electronic-Shifter)
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Schmutzfänger hinten
- Schmutzfänger vorn
- Schwellerschutzleisten
- Seitenairbag vorn
- Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach)
- Sitz vorn rechts verstellbar (4-fach)
- Sitzbezug / Polsterung: Leder
- Sperrdifferential (Hinterachse)
- Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
- Stoßfänger hinten mit Trittstufe
- Tagfahrlicht
- Umfeldleuchte aussen 360°
- Unterfahrschutz (Motor)
- USB-Anschluss
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle inkl. Telefonfunktion über Ford Audiosystem
- WLAN-Hotspot
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Kontakt

Autohaus Deymann
Belmfurt 1 - 3
49733 Haren

Tel.: 05932/7230-0
E-Mail: verkauf@auto-deymann.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,2 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 145.0 g/km

CO₂-Klasse: E

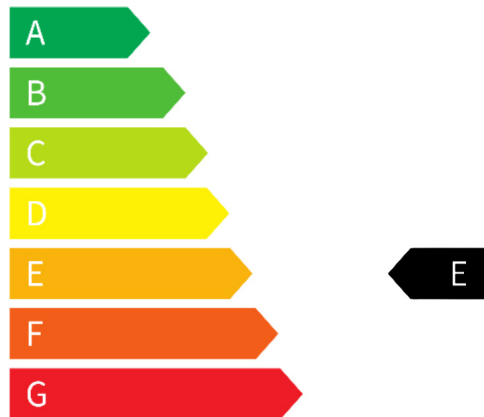
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 10,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 12,2 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Deymann
Belmfort 1 - 3
49733 Haren

Tel.: 05932/7230-0
E-Mail: verkauf@auto-deymann.de